

Janvier 2016

Des solutions complètes et simples pour le refroidissement des centres de données

Grâce à une nouvelle technologie exclusive de refroidissement des serveurs et à des solutions de refroidissement naturel, Alfa Laval dispose désormais d'une offre complète en matière de refroidissement des centres de données. Reposant sur les connaissances exhaustives d'Alfa Laval en matière d'applications, cette gamme complète facilite la fourniture de systèmes optimaux pour répondre aux besoins spécifiques des centres de données.

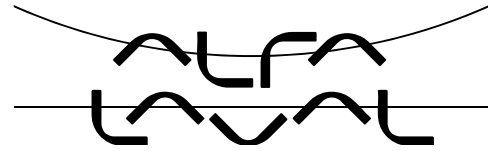
Le nombre de centres de données ne cesse de croître à travers le monde et on assiste à une énorme prolifération de produits, systèmes et technologies destinés au refroidissement des centres de données.

« Il existe tellement d'options que cela peut prêter à confusion », affirme Mats Carselid, responsable commercial en charge du refroidissement des centres de données. *« Notre objectif est de simplifier le refroidissement des centres de données. Et maintenant que nous disposons d'une nouvelle solution spécialement développée pour le refroidissement des serveurs, la Ventilation à basse vitesse, le choix est encore plus aisé. »*

Alfa Laval, l'un des pionniers des solutions de refroidissement destinées aux applications spécialisées avec plus d'un siècle d'expérience dans le refroidissement industriel, a mis au point des solutions de refroidissement des centres de données qui répondent à des impératifs écologiques et qui peuvent être personnalisées pour créer des systèmes extrêmement fiables, éco-énergétiques et rentables pour toutes les sections d'un centre de données.

L'offre d'Alfa Laval en matière de refroidissement des centres de données :

- **une technologie de refroidissement des serveurs unique** – la Ventilation à basse vitesse (LSV) est une nouvelle technologie de refroidissement très efficace des salles de serveurs qui permet une réduction de la consommation d'énergie, une réduction des factures d'énergie liées au refroidissement (jusqu'à 30 % en fonction de la taille,



du type et de l'emplacement du centre) et l'indicateur d'efficacité énergétique le plus bas du marché.

- **Refroidissement naturel à l'air** – Grâce à notre vaste portefeuille de produits, nous sommes également capables de combiner des refroidisseurs adiabatiques ou à sec avec des échangeurs de chaleur à plaques et joints au cœur des systèmes de refroidissement naturel à l'air. Aucun autre fabricant n'est capable de combiner des solutions désaisonnalisées ; nous identifions les périodes optimales pour le refroidissement naturel ou par refroidisseur tout au long de l'année.
- **Refroidissement naturel à l'eau** – Une solution économique et écologique alimentée à partir des rivières, des lacs et des océans. Nous sommes les seuls à proposer à la fois des filtres à eau et des échangeurs de chaleur à plaques et joints pour le refroidissement des centres de données. Ce système peut souvent fonctionner toute l'année sans refroidissement mécanique.
- **Partenariat continu** – Nos programmes d'entretien proactifs et de réparation personnalisés garantissent des performances optimales et durables de l'équipement. Nous venons en aide aux opérateurs des centres de données à travers une infrastructure mondiale de support local sans équivalent.

« Avec l'ajout de la Ventilation à basse vitesse, nous disposons désormais d'une gamme complète qui couvre tous les aspects du refroidissement des centres de données. Mais, ce qui fait vraiment la différence, c'est la manière dont nous utilisons notre expertise pour aider nos clients à identifier la solution, ou la combinaison de solutions, adéquate pour créer un système de refroidissement complet spécialement optimisé pour un centre de données », conclut Mats Carselid.

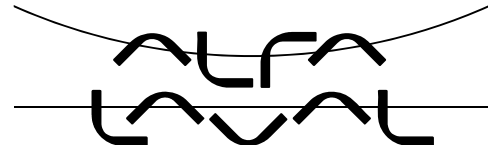
Informations de contact plus détaillées :

Audrey Mabru, Local Market Communication Manager
Alfa Laval France & North West Africa
+33 6 28 41 53 31
audrey.mabru@alfalaval.com

Pour en savoir plus, rendez-vous sur : <http://www.alfalaval.com/datacenter>

À propos d'Alfa Laval

Alfa Laval, leader mondial, fournit des équipements spécialisés et des solutions globales d'ingénierie en s'appuyant sur ses propres technologies de gestion des fluides, de transfert thermique et de séparation.



Nos équipements, systèmes et services permettent à nos clients d'optimiser la performance de leur procédé. Jour après Jour. Nous sommes à leurs côtés pour réchauffer, réfrigérer, séparer et transférer des produits tels que le pétrole, l'eau, les produits chimiques, les boissons, les produits alimentaires, l'amidon et les produits pharmaceutiques.

Les produits Alfa Laval s'utilisent également dans les centrales énergétiques, à bord des navires, dans l'ingénierie mécanique, dans l'industrie minière et pour le traitement de l'eau, ainsi que pour des applications de climatisation et de réfrigération de confort.

Dans près de 100 pays notre organisation mondiale met à la disposition de nos clients un réseau de proximité à leur écoute.

www.alfalaval.com